

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 2o	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Aceite Crudo, agrio	C	B	C		A		A	B		A	A	D	A	C	B		A	A	A	
Aceite Crudo, dulce	B	B	B		A		A	A		A	A		A		B		A	A	A	
Aceite de Alquitrán	A	A	A		A	A	A	A		C	A	D	A	D	D		A	A	A	
Aceite de Castor	A	B	B		A		A	A	A	A	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Aceite de Cocina	B	B	B		A		A	A		A	D	D	A	C	B		A	A	A	
Aceite de Coco	B	C	C	B	B		A	B		A	A	A	A	D	C		A	A	A	A
Aceite de Creosota	B	B	B	B	B	B	A	B	B	C	D	D	A	D	D		A	A	A	D
Aceite de Grasa de Cerdo	B	C	C		B		A	B		A	A	B	A	D	B		A	A	A	A
Aceite de Linaza	B	A	A		A		A	B		A	A	D	A	B	C		A	A	A	A
Aceite de Madera China	C	C	C		A		A	A	A	A	A	D	A	B	B	A	A	A	A	
Aceite de Maíz	B	C	C	B	B		B	B		A	A	C	A	C	C		A	A	A	A
Aceite de Mesa	B	C	C		B		A	B		A	A	B	A	B	A		A	A	A	
Aceite de Oliva	C	B	B	A	A		A	A		A	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Aceite de Palma	B	C	C	B	B		A	A		B	A	D	A	D	B	A	A	A	A	A
Aceite de Pino	B	B	B	A	A		A	B		A	A	D	A	D	D		A	A	A	D
Aceite de Semillas de Algodón	B	C	C		B		B	B		A	A	C	B	C	B		A	A	A	A
Aceite de Soja	B	C	C	A	A		A	A		A	B	B	A	D	B		A	A	A	A
Aceite de Templado	B	B	B		A		A			A	A		A	B	B		A	A	A	
Aceite de Transformador	B	A	B	A	A		A	A		A	A		A		B		A	A	A	C
Aceite de Tung	B	B	B		A		A	C	A	A	A	D	A	D	B		A	A	A	
Aceite Hidr. Base Petroleo	B	A	B	A	A		A	A		A	A	D	A		B		A	A	A	
Aceite Lubr. Base Petroleo	B	A	A	A	A		A	B		A	A	D	A	C	B		A	A	A	C
Aceite Secante	C	C	B	B	B		B	B		A	A				B		A	A	A	
Aceite Vegetal	B	B	B	A	A		A	B	A	A	A	D	A	B	B		A	A	A	
Aceites Animales	A	A	A	A	A		A	B	A	A	A	B	B	C	B	A	A	A	A	
Aceites de Pescado	B	B	B	A	A		A	A		A	A	D	A	D	B		A	A	A	
Aceites Minerales	B	B	B	A	A		A	A		A	A	D	A	C	B		A	A	A	D
Aceites Solubles	A	B	B		A		A			A	A		A		B		A	A	A	
Aceites y Grasas					A		A			B	A	D				A	A	A	A	
Acetaldehido	C	C	C	A	A		A	A	A	D	A	B	C	D	D	B	A	A	A	D
Acetamina	B	B	B		B				A	A				B	B		A	A	A	
Acetato de Aluminio	D		D		A	B	B	C	B	D	D	A	D	D	D		A	A	A	A
Acetato de Amilo	B	C	C	B	B	A	A	B	A	D	A	B	D	D	D	D	A	A	A	A
Acetato de Amonio	D		B		B		A	B	B	B	D	A	D	D	B		A	A	A	
Acetato de Butilo	B		B		B		A	B	B	D	B	D	D	D	D		A	A	A	D
Acetato de Celulosa	B		B		B		B	B	D	C	B	D	D	D	D		A	A	A	



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	DeIrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Acetato de Cobre	D	D	D	A	A		A	C	B	C	D	B	D	D	C		A	A	A	
Acetato de Etilo	C	B	C	B	B	A	B	B	B	D	C	C	D	D	D	A	A	A	A	C
Acetato de Metilo	A	B	B	A	A		A	B	A	D	B	B	D	D	D	A	A	A	A	
Acetato de Plomo	C	D	D	B	B		B	B		A	A	B	B		B		A	A	A	A
Acetato de Sodio	B	C	C	B	B		B	B	B	B	A	B	A	D	B	A	A	A	A	A
Acetato de Vinilo	B		B		B		B	B	A		D	A		B	B	A	A	A	A	
Acetato de Isopropilico					B		A			D	A	D			D		A	A	A	
Acetato Polivinilico	B		B		B		B	B			A	B		B	C		A	A	A	
Acetileno	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	C	C	A	A	A	A	
Acetona	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	D	D	D	A	A	A	A	A
Ácido Acético 10%	C	C	C	B	A	A	A	B	A	D	B	B	D	C	C	B	A	A	A	A
Ácido Acético 80%	C	C	C	B	A	A	A	B	A	D	D	C	D	D	D	B	A	A	A	C
Ácido Acético, aireado	D	D	D		A			A	A	C	D		C		C	B	A	A	A	
Ácido Acético, crudo	C	C	C	B	A	A	A	B	A	D	D		D		D	B	A	A	A	
Ácido Acético, glacial					D	A			A	D		B	C	C	C	B	A	A	A	
Ácido Acético. Libre de aire	B	D	D		A	A	A	A	A	C	D		D		C	B	A	A	A	
Ácido Acético puro	C	D	D	B	A	A	A	D	A	D	D		D	A	D	B	A	A	A	C
Ácido Arsénico	D	D	D	B	B		B	D	B	A	D	B	A	B	A		A	A	A	A
Ácido Benzoico	B	D	D	B	B	A	B	B	A	C	A	D	B	D	C	D	A	A	A	A
Ácido Bórico	C	D	D	B	B		B	B	A	B	A	B	A	B	B	D	A	A	A	A
Ácido Burtirico	C	D	D	B	B		B	B	A	C	D	C	C	C	C	D	A	A	A	D
Ácido Cianidrico	D	D	C	A	A		A	C	B	B	D	B	A	B	B		A	A	A	
Ácido Cítrico	C	D	D		B	C	A	B	A	B	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A
Ácido Clorosulfónico, seco	C	B	B	B	B		B	B	A	D	D	D	D	D	D	D		A	D	D
Ácido Cresílico	C	C	D	B	B		B	B		D	D	D	B	D	D		A	A	A	A
Ácido Crómico < 50%	D	D	D		C	C	B	C	B	D	D	C	C	B	D	D	A	A	A	A
Ácido Crómico > 50%	D	D	C		C	D	B	D	B	D	D	C	C	B	D	D	A	A	D	
Ácido Esteárico	C	C	C		B		B	B	A	A	A	B	A	B	C	A	A	A	A	A
Ácido Fénico	D	D	D		B	B	A	B		B	A	B	A	B	B		A	A	A	
Ácido Fluobórico					B		A			A	D			B	B		A	D	A	
Ácido Fluorosilico	B	D	D	B	B		B	A	B	C	C	C	C	C	C		A	D	A	
Ácido Fórmico Caliente	B	D	D	C	B	D	B	B	B	D	D		A		A	D	A	A	A	A
Ácido Fórmico Frio	B	D	D	C	B	B	A	B	A	D	D		B	C	B	A	A	A	A	A
Ácido Fosfórico 10%	D	D	D	B	D	B	B	D		B	D	B	A	B	A	D	A	A	A	A
Ácido Fosfórico 50% caliente	D	D	D	D	D	D	B	C		B	D	B	A	B	B	D	A	A	A	A
Ácido Fosfórico 50% frío	D	D	D	B	B	B	B	C		B	D	B	A	B	B	D	A	A	A	A



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Ácido Fosfórico 85% caliente	D	C	C	A	B		B			C	B			B	C	D	A	A	B	A
Ácido Fosfórico 85% frío	D	B	B	A	A	C	B	A		C	D		B	B	C	D	A	A	B	A
Ácido Flálico	B	C	C	B	B		B	A	B	C	B		A		C	A	A	A	A	
Ácido Fumárico							A			B	A				B			A	A	
Ácido Gálico 5%	C	D	D	B	B		B	B	B	B	A	C	A	C	B	A		A	A	A
Ácido Hidrofluosilísico	A	D	D	C	C		B	B		B	A	B	A	B	B		A	A	D	
Ácido Láctico Conc. frío	D	D	D	B	B	D	A	D	B	C	D	B	B	B	C		A	A	A	A
Ácido Láctico Conc. caliente	D	D	D	B	A	D	A	D	A	B	D	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Ácido Láctico Diluido, caliente	D	D	D	B	A	D	A	D	B	C	D		D		D		A	A	A	A
Ácido Láctico Diluido, frío	D	D	D	A	A	B	A	C	A	B	D	B	A	B	A		A	A	A	A
Ácido Linoleico	B	B	B	A	A		A	B		B	A	D	B	D	B		A	A	A	
Ácido Maleico	B	B	C	B	B		B	B	A	B	A	D	A	D	B		A	A	A	A
Ácido Málico	B	D	D	B	B		B	B		A	A		A		B		A	A	A	
Ácido Nicotínico	A	B	C	A	A		A	A		D	C	D	B	D	D		A	A	A	A
Ácido Nítrico 10%	D	D	D	A	A	A	A	D		C	D		A		B	D	A	A	A	A
Ácido Nítrico 100%	D	D	D	A	A	D	A	D		D	D	D	B	C	D	D	D	A	D	D
Ácido Nítrico 30%	D	D	D	A	A	D	A	D		C	D	B	A	D	C	D	B	A	A	A
Ácido Nítrico 80%	D	D	D	A	C	D	B	D		D	D	D	B	D	D	D	C	A	D	D
Ácido Nítrico anhidro	D	D	C	A	A	D	A	D		D	D	D	A	D	D	D	D	A	D	
Ácido Nitroso 10%	D	D	D	B	B		B	D		C	B		A		A		A	A	A	
Ácido Olaico					B		B	A		D	C		C		D	A	A	A	A	
Ácido Oleico	B	C	C		B		A	B	B	B	C	D	A	D	C	A	A	A	A	C
Ácido Oxálico	B	D	D		B	D	B	B		C	C	B	A	B	B	D	A	A	A	A
Ácido Palmítico	B	C	C		B		B	B		B	A	B	A	D	B	D	A	A	A	
Ácido Pirico	C	D	D		B	C	B	D		C	D	B	B	B	A	B		A	A	A
Ácido Pirogálico	B	B	B		B	B	A	B		A	A		A		A			A	A	
Ácido Salicílico	C	D	D		A		B	B		A	A	B	A	B	A		A	A	A	A
Ácido Sulfúrico 0 a 77%	C	D	D	D	C		B	B		B	D		A	B	B	D	A	A	A	B
Ácido Sulfúrico 100%	C	C	B	A	A	B	A	D		D	D	C	D	B	D	D	D	A	D	D
Ácido Sulfuroso	D	D	D	B	B		B	D	B	C	C	C		B	C	D	A	A	A	A
Ácido Tánico	B	C	C	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Ácido Tartárico	B	D	D	B	A	A	A	B	B	C	A	B	C	B	B		A	A	A	A
Ácido Tricloroacético	B		D		D		B	B	A	C	D		A		D			A	A	C
Ácido Úrico					A		A		A		B		A				A	A	A	
Ácidos Grasos	C	D	D		A		A	B	A	B	A	D	A	D	B	A	A	A	A	A
Acrilonita	A	A	C		A		B	A	A	D	D	D	A	D	D	A	A	A	A	



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 2o	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Agua Carbonatada	B	B	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	D	A		A	A	A	A	A
Agua Clorada				C	D	A	D	D	B	D		B	B	A	D	A	A	D	C	
Agua de Mar	C	D	D	A	B		B	A	A	A	A	A	C	A	C	A	A	A	A	A
Agua Destilada	A	D	D	A	A	A	A	A	C	A	B	A	B	B		A	A	A	A	A
Agua Fría	A	C	C	A	A	A	A	A	C	A	B	A	A	B	C	A	A	A	A	A
Agua Oxigenada concentrada	D	D	D	B		B	D	D	D	D	B	B	B	D	D	D	A	A	C	
Agua Oxigenada diluida	C	D	D	B		B	D	D	A	D	B	A		B	D	C	A	A	A	
Aguardiente de Remolacha	A	B	B	A		A	A	A	A	A	B	B	C	A	A	A	A	A		
Aguarrás	B	B	B	B	A	B	B	A	B	A	D	A	C	D	A	A	A	A	D	
Aguas Cloacales	C	C	D	B	A	B	B		A	B	B	A	B	C		A	A	A	A	
Aire	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	
Alcohol Amílico	B	B	C	A	A		B	B	B	C	A	A	A	B	C	A	A	A	A	
Alcohol Butílico	B	B	C	A	A		A	A	A	B	A	C	A	B	B	A	A	A	A	
Alcohol de Oleum	D		D	B		B	D		C	D	D	C	D	D	D		A	D		
Alcohol Diacetona	A	A	A	A	A		A	B	A	D	A	B	A	C	C	A	A	A	A	
Alcohol Etilico	B	B	B	B	B		A	B	A	A	A		B	B	A	A	A	A	A	A
Alcohol Isopropílico	B	B	B	B		A	B	B	C	A	A	D	B	B	A	A	A	A	A	
Alcohol Metílico	B	B	B	B	A		A	A	A	B	A	A		A	A	A	A	A	A	
Alcohol Propílico	A	B	B	A	A		A	A	A	B	A	A		B	B	A	A	A	A	
Alcoholes Grasos	B	B	B	A		A		A	B	A			B	B	A	A	A	A	A	
Aldehido Benzoico	A	A	C	A		A	B	B	D	A	A		D	D	A	A	A	A	D	
Almidón	B	C	C	B	B		A	A		A	A	C	A	B	A	B	B	A	A	
Alquitrán				A	A		A			C	A	D			C		A	A	A	
Alquitrán para caminos	A	A	A	A		A	A		B	A	D	A	D	C		A	A	A	A	
Alumbre	D		D	B	B	C	B	C	A	B	D		B	B	B		A	A	A	A
Alumbre Amoniaco				A		A		A	B	C				B	D	A	A	A		
Alumbre de Cromo	C	B	C	A	A		A	B		B	B	B	B	B	D	A	A	A	A	A
Alumina	A			A				A	A	A	A			A	A	A	A	A	A	
Aluminato de Sodio	B	C	C	B	A		B	B	B	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Amidas	B	B	C	A	A		A	B	B	D	C	C	D	D	D	B	A	A	A	
Amoniaco (solución)	D	B	B	A		A	B	B	B	D	B	D	D	B	B	A	A	A	A	
Amoniaco acuoso	D	A	A	A		A	B	B	B	D		A	B	B	B	A	A	A	A	
Anhídrido Amoniaco Líquido	D	A	B	A	A	A	A	B	A	B	D	B	D	B	C	A	A	A	D	
Anhídrido Acético	D	D	D	B	B	B	B	B	A	D	C	C	D	B	C		A	A	A	C
Anhídrido Fosfórico				A		A			D	B		B		D	D	A	A	A		
Anhídrido Fetálico	B	C	C	B	B		B	A	A	C	A		A		C	A	A	A	A	A



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 2o	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
AnhidridoHaleico	B		B	B		B	B	B	D	C	D	B	D	D			A	A	A	
Anilina	D	C	C	B	B		A	B	B	D	D	C	C	D	D	B	A	A	A	A
Agua Regia (ácido fuerte)	D	D	D		B		B		D	D	D	D	D	D			D	A	C	C
Asfalto, Emulsión	A	B	B		A		A	A	A	D	A	D	A	D	C	A	A	A	A	
Asfalto Líquido	A	B	B	A	A		A	A	A	C	A	D	A	D	C		A	A	A	
Azúcar, Jarabe y Mermelada	B		C		A	A	A		D	A				D	B		A	A	A	A
Azufre	D	C	C	B	B		A	B		D	A	B	B	B	C	C	A	A	A	A
Azufre Fundido	D	C	B	B	B		A	D	B	C	D	B	B	B	C		A	A	D	
Barniz	A	C	C	A	A		A	A	A	D	A	D	B	D	B		A	A	A	
Benceno (Benzol)	B	B	B	B	B	B	A	A	B		C	D	B	D	D	A	A	A	A	D
Benzoato de Sodio					B		B	B		B	B						A	A	A	A
Bicarbonato de Amonio	B	C	B	B	B		B	B		B	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A
Bicarbonato de Potasio				A	A		A	B		A	A						A	A	A	A
Bicarbonato de Sodio	B	C	C	B	B		A	B		B	B	A	A	B	A		A	A	A	A
Bicromato de Potasio				B	A		A	A		D	B		B		B			A	A	
Bicromato de Sodio				B	B		B			B	A			B			A	A	A	
Bisulfato de Magnesio	B	B	B		A		A	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Bisulfato de Potasio				A	A		A	B		A	A		A	C	B		A	A	A	
Bisulfato de Sodio 10%	B	D	D	B	A		A	B		A	D	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Bisulfito de Calcio	C	D	D	A	B		B	D	B	A	D	D	A	B	A		A	A	A	
Bisulfito de Potasio	C	D	D	C	B		B	D		A	A	B	A	C	A		A	A	A	
Bisulfito de Sodio 10%	B	D	D	A	A		B	B	B	D	D	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Bisulfuro de Carbono	C	B	B		B		B	B		B	A	D	A	D	D		A	A	A	D
Bisulfuro de Magnesio	D		D		B		B	B		A	A	B	B	B	B		A	A	A	
Borato de Sodio	B	C	C	B	B		B	B		B	A	B	A	B	A		A	A	A	A
Borax (Borato de Sodio)	D	C	C	B	A			A	A	D	A	A	A	B	D		A	A	A	A
Bromo seco	B	D	D	D	D		B	A	A		D	D	B	D	D	D	B	A	C	D
Bromuro de Amonio 5%					B		B	B			A						A	A	A	A
Bromuro de etilo	A		B	B	B		C	B		B	A	B	B	D	B		A	A	A	
Bromuro de Metilo	C		D	B	B		A	B		B	A	D	B	D	D		A	A	A	D
Bromuro de Plata					A	C	A	B			D						A	A	A	
Bromuro de Potasio	C	D	D	B	A	C	B	B		A	A	B	A	B	A		A	A	A	A
Bromuro de Propilo	B		B		B		A	B		B	A	B	B	D	B		A	A	A	
Bromuro de Sodio 10%	B	C	D	B	B		B	B		A	A	B	A		A		A	A	A	A
Bromuro de Zinc	B		D		B		B	B	A	B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Butadieno	C	B	B	A	A		A	C	B	C	A	C	B	D	C		A	D	A	D



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Butano	A	B	B	B	A		A	B	A	B	A	D	A	A	B	A	A	A	A	A
Butileno	A	A	A	A	A		A	A		D	A	D	D	D	D	A	A	A	A	
Café	A		D		A		A	B		A	A	A	A	C	A		A	B	A	A
Carbonato de Amonio	B	B	B	B	B		B	B		C	D	A	B	B	A		A	A	A	A
Carbonato de Bario	B	B	B	B	B		B	B	A	B	A	A	A	A	A		A	A	A	A
Carbonato de Calcio	C	D	D	B	B		B	B	B	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Carbonato de Cobre					A		A				A						A	A	A	
Carbonato de Magnesio	B		B		A		A	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	A
Carbonato de Manganeso					B		A			B	A						A	A	A	
Carbonato de Potasio	B	B	B	B	B	A	B	B		A	A	B	A	B	A		A	A	A	A
Carbonato de Sodio	B	B	B	B	A		A	B	B	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Caseína	C		C		B		B	C		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Ceras	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	C	A	B	B		A	A	A	
Cervaza	B	D	D	A	A	A	A	A		B	A	B	A	C	B	A	A	A	A	A
Cetonas	A	A	A		A		A	A		D	A	D	D	D	D		A	A	A	
Cianuro de Bario	C		C		B		B	D		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Cianuro de Cobre	D		D		A		A	C		A	A	B	B	B	A		A	A	A	A
Cianuro de Mercurio	D	D	D	A	A		A	C	B	A	A	A	A	B	B		A	A	A	A
Cianuro de Plata	D		D		A		A	B		B	D		B	B	B		A	A	A	
Cianuro de Potasio	D	B	B	B	B		B	B	B	A	A	A	A	B	A		A	A	A	A
Cianuro de Sodio	D	B	B	B	A	B	A	B		A	A	B	A	B	A		A	A	A	
Ciclohexano	A	A	A		A		A	B	B	C	A	D	A	D	D	A	A	A	A	C
Ciclohexanona	B				A		A	B	B	D	A				D	A	A	A	A	D
Citrato de Amonio Ferroso					B		B				A						A	A	A	A
Citrato de Sodio					B		B				A						A	A	A	
Clorato de Calcio	D		C		B		B	B		B	D	B	B	B	B		B	A	A	A
Clorato de Potasio	B	B	B	B	B	B	B	C		A	A	B	A		A		C	A	A	A
Clorato de Sodio	B	C	C	B	B		B	C	B	A	A	B	A	B	A		B	A	A	A
Cloro gas, seco	C	B	B	B	B	C	A	A	A	C	D	D	B	C	D	D	A	A	A	D
Clorobenceno, húmedo	B	B	B		A		A	B	B	D	B	D	A	D	D	A	A	A	A	D
Clorofila, seca	B		B		B		A	B		B		B	B	B	B		A	A	A	
Cloroformo seco	B	B	C	A	A	B	A	A	B	D	A	D	B	D	D	B	A	A	A	
Cloruro de Acetilo	A		D		C			B	A	D	D	D	D	D	D		A	A	A	
Cloruro de Aluminio (solución)					D	C	B	B	A	B	D		A	B	B	A	A	A	A	A
Cloruro de Aluminio seco	B	C	D	C	C		D	B	B	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A
Cloruro de Amilo	B		B	C	A		A	B	B	D	A	D	D	D	C	B	A	A	A	D



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Cloruro de Amonio	D	D	D	C	C	C	B	B	B	B	C	A	A	A	A	D	A	A	A	A
Cloruro de Bario	B	C	C	C	B	B	C	B	B	A	A	A	A	B	A		A	A	A	A
Cloruro de Calcio	B	C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	B	A	B	A	D	A	A	A	A
Cloruro de etilo, húmedo	C	D	D	B	B		B	B	B	C	A	B	B	D	C	A	A	A	A	D
Cloruro de etilo, seco	B	B	B	A	A	A	A	B	B	C	A	C	B	D	C	A	A	B	A	D
Cloruro de Litio	B		B		B		A	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Cloruro de Magnesio	B	C	D	B	B	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Cloruro de Mercurio	D	D	D	D	B		B	D	B	A	A	A	A	B	B	C	A	A	A	A
Cloruro de Metileno	A	B	B	A	A		A	B	B	D	A	D	C	D	D	A	A	A	A	D
Cloruro de Metilo	B	B	B	B	A		A	B		D	A	D	B	D	D	A	A	A	A	D
Cloruro de Niquel	D	D	D	B	B		A	B	A	A	D	B	A	B	A	C	A	A	A	A
Cloruro de Potasio	C	C	B	C	B	B	A	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Cloruro de Sodio	B	C	C	B	B		A	A	B	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Cloruro Ferroso	B	D	D	D	D		D	D	D	A	A	A	A	B	A	C	A	A	A	A
Cloruro Polivinilico	B		B		B		B	B			A	B	B		C		A	A	A	
Cloruros de Azufre	B	D	D		D		A	B		D	A	C	A	B	D		A	A	A	
Cola	B	A	B	B	B		A	B	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Colorantes de Anilina	C	C	C		A		A	A		C	A	C	B	C	C		A	A	A	
Combustibles JP-4	A	A	B		A		A	A	A	A	A		A		C	A	A	A	A	
Combustibles JP-5	A	A	A		A		A	A	A	B	A		A		C	A	A	A	A	
Combustibles JP-6	A	A	A		A		A	A	A	A	A		A		C	A	A	A	A	
Combustibles p/Quemadores	B	B	B		A		A	A		B	A		A		B		A	A	A	D
Combustibles RP-1	A	A	A		A		A	A		B	A		A		C		A	A	A	
Cresol					B		B			D	D	D	D	D	D		A	A	A	D
Cromato de Potasio	B		B		B		B	B		B	A	B	B	B	A			A	A	A
Cromato de Sodio	C	B	B	A	A		B	B		A	A	B	A		A			A	A	
Detergentes Sintéticos	B		B		B		A	B		B	A	B	A	B	B		A	A	A	A
Dextrina	B		B		B		B	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	A
Dicloroetano			C		C		B	B		D	D	D			D		A	A	A	
Dicloroetil Eter	B		B		B		B			D	D	D	D	D	D			A	A	
Dicromato de potasio	D	C	C		B		A	B		A	A	B	A	B	A			A	A	A
Diesel Oil	A	A	A		A		A	A		A	A	D	A	D	C		A	A	A	
Dietil Benceno					B		B			D	C	D			D		A	A	A	
Dietilamina	B	A	B		A		A	B		B	A	C	D	C	C	B	A	A	A	
Dietilenglicol	B		A		A		A	B		A	A	A	B	B	A		A	A	A	A
Dimetil Forramida	B		B		A		A	B		B	A	D	D	D	D		A	A	A	



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 2o	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Deirin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Dimetil Flatato				D					B	C		D	B	B			A	A	A	
Dioxano	B		B	B		B	B		D	C	C	D	D	D			A	A	A	
Dióxido de Azufre, humedo	D			A	C	B	A	B	D	D	B		B	D			A	A	A	A
Dióxido de Azufre, seco	B	B	B	A	A	B	B	A	D	A	A	A	D	D	A		A	A	A	A
Dióxido de carbono, seco	A	A	B	A	A	A	A		C	A	B	B	B	B			A	A	A	A
Dipentano	A		A	A		A			B	A	D	B	D	D			A	A	A	
Dowtherm	A	B	B	A	A		A	A	D	A	D	A	D	D	C		A	A	A	
Emulsión Dr. Látex de Goma	A	B	B	A	A				A		A						A	A	A	
Emulsión de Resina	B	C	C	A	A	A			D	A		B		C			A	A	A	
Esencias Minerales	B	B	B	B		B	B		A	A		A		C			A	A	A	D
Esmalte	A			A					B	A	D			B			A	A	A	
Estireno	A	A	B	A	A		A	B	A	D	A	D	B	D	D	A	A	A	A	
Etano	B	C	C	B	B		B	B	A	A	D	A		B			A	A	A	
Eter Isopropilico	A	A	B	A	A		A	B	A	C	A	D	D	D	C	A	A	A	A	
Eteres	B	A	B	A	A	B	A	B	D	C	C	C	D	D			A	A	A	D
Etil Eter	B		C	A		A	A	B	D	A	D	D	D	D			A	A	A	
Etilacrilato	B	C	C	A		A	B	A	D	B	C	D	D	D	A		A	A	A	
Etilbenceno				B		A		A	C	A	D			D	B		A	A	A	
Etiencloruro				A		A	B	B	D	A		D		A			A	A	A	
Etilendícloruro				B		A	B		D	C	D	D	D	D	A		A	A	A	D
Etilenglicol	B	B	B	C	B	A	A	B	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A
Extractos de café, Calientes	B	C	C	A		A	A			A						D	A	A	A	
Fenol	B	D	D	B	A	B	A	A	A	D	C	D	B	D	D	D	A	A	A	D
Ferricianuro de Potasio	D	C	C	B	A	B	B	B	A	A	B	A		A			A	A	A	A
Ferrocianuro de Potasio	B	C	C	B	B		B	A		A	A		A		A		A	A	A	A
Ferrocianuro de Sodio				A		A	B			A							A	A	A	A
Fluido de Perforación	B	B	B	A		A	B		A	A	A	A	B	C			A	A	A	
Fluidos de limpieza en seco	C	B	B	A		A	B		D	A		B		D			A	A	A	
Fluidos siliconados	B		B	B		B				B	A	B	B	B			A	A	A	C
Fluor gas seco				D	B		A	A	A									A	A	
Fluoruro de aluminio		D	D	C			B	A	A	D	A	A	B	A			A	A	A	A
Fluoruro de sodio	C	D	D	B	B	B	A	B		A	A	B	A	B	A	C	A	A	A	A
Formaldehido caliente	B	D	D	C	C		B	B	B	B	A			B	B		A	A	A	A
Formaldehido frio	A	A	B	A	A	A	A	A	B	B	A	B	D	C	C	A	A	A	A	A
Formiato de metilo	A	C	C	B	B		A	B	B	D	A	B	D	B	B		A	A	A	
Fosfato de amonio	D	D	D	B		B	C		A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 2o	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	DeIrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Fosfato de calcio	C		C		B		B			B	B	B	B	B	B		A	A	A	A
Fosfato de potasio	D		D		B		B	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	
Fosfato de sodio	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	B	C	A	A	A	A	A
Fosfat de tributilo	A	A	A		A		A	A		D	A	B	D	D	D	A	A	A	A	
Fosfato di-básico de amonio	C	D	D	B	B		B	C	B	A	A		A		A	A	A	A	A	
Fosfato di-básico de potasio	B	A	A		A		A	B	B	A	A	B	A		A	A	A	A	A	
Fosfato di-básico de sodio	C	C	C	B	B		B	B	B	A	A	A	A		A	A	A	A	A	
Fosfato disodico					B		B	C		B	A		B	B	B		A	A	A	A
Fosfato ester	D	A	A		A		A	A		D	A	A				A	A	A	A	
Fosfato tri-básico de amonio	D	C	C	B	B		B	C	B	A	A		A		A	A	A	A	A	
Fosfato tri-básico de potasio		A	A		B		B	B		B		B			B	A	A	A	A	
Fosfato tri-básico de sodio	C	C	C	B	B		B	B	B	B	A	A	A		B	A	A	A	A	
Fosfato trisódico					B		B		A	A	A	B	B	A	A		A	A	A	A
Freon 11, MF, 112, Bf	B		C		A		A	B	B	C	A	C	D	B	C	A	A	A	A	
Freon 113, TF	B		C		A		A	B	B	B	A	C	C		C	A	A	A	A	
Freon 12, 13, 32, 114	A		B		A		A	B	B	B	A	A	D	B	A	A	A	A	A	
Freon 21, 30	B		C		A		A	B	B	D	A	D	D		D	A	A	A	A	
Freon 22	A		B		A		A		B	D	A	D	D		B	A	A	A	A	
Freon gas seco	B	B	B	A	A	A	A	A	B	C	A	C	C	B	C	A	A	A	A	
Freon húmedo	D		D		C	B	B	B	B	B	A	B	D	B	B	D	A	A	A	
Fuel oil	B	B	B	A	A		A	B		A	A	D	A	C	C		A	A	A	D
Furfurol	A	A	B	A	A	B	A	B	B	D	A	C	D	D	C		A	A	A	D
Gas amoníaco caliente	D		B		A		A	B	B	C	D	A	D	C	A		A	A	A	A
Gas de generador	B	B	B		B	A	B	A		A	A	D	A		B		A	A	A	
Gas de horno de coca	C	B	B		A		A	B		C	D	D	B	C	D	C	A	A	A	
Gas de iluminación	A	A	A	A	A		A	A		C	A	D	A	D	C		A	A	A	
Gas licuado de petroleo	A	B	B		B		B	B		A	A	D	A	D	B		A	A	A	
Gas manufacturado	B	B	B		B		B	A		A	A		A		A	A	A	A	A	
Gas natural	B	B	B	A	A		B	A		A	A	D	A	B	A	A	A	A	A	
Gas natural ácido	B	B	B		A		A	D	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Gas odorizante	A	B	B		B		A	B		B	A		A		B	A	A	A	A	
Gas propano	A	B	B		B	A	A	B	A	A	A	D	A	B	B	A	A	A	A	A
Gases de combustión	B		B		A		A	B		C	C	D	C	B	C		A	A	A	
Gases nitrosos	D	B	C	A	A		A	D			B						A	A	A	
Gasolina con plomo	A	A	A		A		A	B	A	C	A		A	B	D	A	A	A	A	D
Gasolina sin plomo	A	A	B		A		A	A	A	C	A		A	B	D	A	A	A	A	D



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Gasolina sulfurada	B	B	B		A		A	C	A	C	A	D	A	C	D	B	A	A	A	D
Gasolina aviación	A	A	B		A		A	A	A	C	A		A		D	A	A	A	A	D
Gasolina refinada	B	B	B		A		A	B	A	C	A	D	A	D	C	A	A	A	A	D
Gelatina	A	D	D	A	A		A	B		A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Glicerina (glicerol)	B	C	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	A	D	A	A	A	A	A
Glicol	B	C	B	B	B		A	B		B	C	A	A	B	A		A	A	A	A
Glicol amina	D		B		B	A			D	A	C	D	D	C			A		A	
Glucosa	A	B	B	A	A		A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Goma laca blanqueada	A	A	B	A	A		A	A		A	A				A		A	A	A	
Grafito	B		C		B		A	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Grasa	C	A	A		A		A	B		A	A	D	A	D	B		A	A	A	
Grasa de cerdo	B		A		A		A			B	A	C			C		A	A	A	A
Helio, gas	B		B		A		A	B	A	B	A	B	B	B	B		A	A	A	A
Heptano	A	B	B		A		A	B	A	A	A	D	A	B	B		A	A	A	C
Hexafluoruro de azufre	B				A		A				A				B		A	A	A	
Hexano	B	B	B		A		A	B	A	A	A	D	A	B	C	A	A	A	A	D
Hexanol terciario	A	A	A		A		A	A	A	A	A	D	B	C	C	A	A	A	A	A
Hidrato de bario	D				A		A	B			A						A	A	A	
Hidrógeno gas, caliente		B			B		A		A	B	A	B			B		A	A	A	A
Hidrógeno gas frío	B	B	B		A		A	A		B	A	B	A	B	B	A	A	A	A	
AHidrosulfito de zinc	C	A	B	A	A		A	B	A	A	A	A	A		A			A	A	
Hidróxido de K diluido cal.	D	B	B		B	C	B	A		B	D				B		A	A	A	A
Hidróxido de K diluido frío	D	A	A	A	B	B	B	A		A	D		D	B	B	B	A	A	A	A
Hidróxido de K hasta 70% cal.	D	A	B	A	B	D	B	A		C	D	A		A	B		A	A	A	A
Hidróxido de K hasta 70% frío	D	B	B	A	B	C	B	A		B	D	B	D	B	B	B	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio 20% cal.	A	B	B	A	A	C	A	A		B	D	B	C	B	B	C	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio 20% frío	A	A	A	A	A	A	B	A		A	D	B	B	B	A	C	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio 50% cal.	A	B	B	A	A	C	A	B		B	D		C	B	B	C	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio 50% frío	A	A	B	A	A	B	A	A		A	D	B	C	B	A	C	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio 70% cal.	B	B	B	A	A	C	B	B		D	D	B	C	B	D	C	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio 20% frío	A	A	A	A	A	B	B	A		B	D	B	C	B	C	C	A	A	A	A
Hidróxido de aluminio	A	D	D		A	B	B	B	B	A	C	A	A		A		A	A	A	A
Hidróxido de amonio 28%	D	C	C	B	B	A	A	D	B	B	D	B	A		A	B	A	A	A	A
Hidróxido de amonio concen.	D	C	C	B	B	A	A	C	B	C	D	A	A	A	A		A	A	A	A
Hidróxido de bario	C	C	B	B	B	A	A	B		A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de calcio	C	C	C	B	B		B	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Hidróxido de magnesio	B	B	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A
Hidróxido de magnesio cal.	D	B	B	A	A	A	A	A	B	B	A	A	B	B	D	A	A	A	A	A
Hidróxido férrico				A	A	A	A		B	A						A	A	A		
Hipoclorito de sodio	D	D	D	C	D	D	C	D	A		D	A			B	A	A	A	A	A
Hiposulfito de sodio				A	B		B	B			A			B		A	A	A		
Humos ácidos	D	D	D		B		B			C	D			C			C	A	A	
Iodoformo	C	B	C		A		A	C			A		A		A			A	A	
Yoduro de potasio	D	C	C	B	B	B	B	C		A	A	B	A		D		A	A	A	
Iso-butano					B		B			B	A	D			C		A	A	A	
Iso-octano	A	A	B		A		A	A		A	A	D	A	B	B		A	A	A	
Jarabe de cocacola					A		A			B	A		B	D	A		A	A	A	A
Jugo de ananá	C	C	C		A		A	A		A	A		A	D	A		A	A	A	
Jugo de manzana	C	D	D	B	B		A	A		A	A	B	A	B	A		A	A	A	
Jugo de tomate	C	C	C	A	A		A	B		A	A		A	D	A		A	A	A	
Jugos cítricos	B	D	D		B		A	A		A	A		A	D	B		A	A	A	
Jugos de caña de azúcar	B		B		A		A	B		B	A	B	B	C	B		A	A	A	
Jugos de comidas	D				A		A			B	A			B	A		A	A	A	A
Jugos de fruta	B	D	D		A		A	B		A	A	A	A	C	C			A	A	A
Kerosene	A	B	B	A	A		A	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	C
Ketchup	D	D	D		A		A	B		A	A		A	B			A	A	A	
Lactato de sodio					A		A	B			A				C		A	A	A	
Lactosa	B		C		B		B	B		B	A	B	B	B	A		A	A	A	
Leche y prod. de la leche	B	D	D	A	A		A	B		A	A	A	A	B	D	A	A	A	A	B
Lecitina	C		C		B		B	B		D	A	D	B	D				A	A	
Licor de amoníaco					A		A		B						B	B	A	A	A	
Licor pulisulfuroso	D		B		B		A	B		B	D	B	B	B	C		A	A	A	
Licores borax	A	C	C		B		A	A	B		A	A	A	D			A	A	A	
Líquido de frenos	B		B		B	A		B		D	B	B	D	B	C		A	A	A	
Líquidos azúcarados	A	B	B		A		A	A		A	A	B	A	D	A	A	A	A	A	A
Manteca					A		A			B	A			D	B		A	A	A	A
Mayonesa	D	D	D		A		A	B		A	A		A		A		A	A	A	
Melaza comestible	A	C	C		A		A	A		A	A		A		A	A	A	A	A	B
Melaza impura	A	A	A		A		A	A		A	A		A	B	A	A	A	A	A	B
Mercurio	D	A	A	A	A		A	B	B	A	A	A	A	B	A		A	A	A	A
Metafosfato de sodio	C	B	C	A	B	B	B	A		A	B	B		B	A		A	A	A	
Metano	A	B	B	B	A		A	B	A	A	A		A		B		A	A	A	



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Metanol	B		B	A		A	B		B	C	D	B	D	B		A	A	A		
Metasilicato de sodio cal.	B	D	D	A	A		A	A	A		A						A	A	A	
Metasilicato de sodio frío	B	B	C	A	A		A	A	B	A		B	B	A	A	A	A	A	A	
Metil cellosolve	A	B	B		A		A	B	B	C	A	B	D	D	D	B	A	A	A	
Metilacetona	A	A	A	A	A		A	A		D	B	A	D	D	D	A	A	A	A	
Metilamina	D	B	B	A	A		A	C	B	D	A	B	D	D	D	A	A	A	A	
Metilcelulosa				A			A		B	D	A				D		A	A	A	
Metiletilcetona	A	A	A	A	A		A	A	B	D	A	B	D	D	D	A	A	A	A	D
Metilsobutilcetona				A			A			D	A				D		A	A	A	
Mezcla de ácidos frío	D	C	C		B		B	C		D	D	D	B	D	D	C		A	A	
Mezclas agua, petroleo	A	B	B	A	A		A		A	A	A		A		B	A	A	A	A	
Monoclorobenceno seco					B		B	B		D	C				D		A	A	A	
Monosulfato amonio				A			B	B	B		D							A	A	A
Monóxido de carbono	A		B		A	A	A	A	A	B	A	B	B	C	D	A		A	A	A
Mostaza	A	B	B		A		A	A		A	A		A		A		A	A	A	
Motogasolina	A	A	B		A	A	A	A	A	C	A	D	A	D	D	A	A	A	A	D
Nafta	B	B	B	B	B		B	B	A	B	A	D	A	C	C	A	A	A	A	D
Naftaleno	B	B	B		B		B	B	B	D	A	D	A	D	D	A	A	A	A	D
Nitrato cúprico				B	A		A	D			D						B	A	A	
Nitrato de aluminio	D		D		C		B	C	B	B	D	B	D	B	B		B	A	A	
Nitrato de amonio	D	D	D	A	A	A	B	D	B	A	D	A	A	A	A	C	B	A	A	A
Nitrato de bario				B	A		A				A				B		B	A	A	
Nitrato de calcio				A	B		B			B	C	B		B	B		B	A	A	A
Nitrato de cobre	D	D	D	B	B		B	D		A	A	B	A		A		B	A	A	A
Nitrato de magnesio					A		A	B		B	A		B	B	A		B	A	A	A
Nitrato de níquel	D	D	D	B	B		A	B		A	C	A	A	B	A		B	A	A	A
Nitrato de plata	D	D	D	B	A		A	D		C	A	A	A	B	C		B	A	A	A
Nitrato de potasio	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	B	A	B	A		B	A	A	A
Nitrato de sodio	B	B	B	B	A	B	A	B	B	C	A	B	A	B	B	A		A	A	A
Nitrato férrico	D	D	D		C	B	A	D	B	A	A	A	A	B	A		B	A	A	A
Nitrato mercuroso	D				A		A	D			A		B	B			B	A	A	A
Nitrito de sodio					B		B	C	B	C	B	A	B		D	A	B	A	A	A
Nitrobenzeno	D	B	B	B	A		A	B	B	D	B	C	C	D	D	A	A	A	A	D
Nitrógeno	A	A	A		A		A	A		A	A	B	A	B	A		A	A	A	A
Oleum	C	B	D	C	B		B	C	B	D	D	D	C	B	D	D		A	D	D
Otras cetonas	A	A	A		A	A	A	A	A	D	A	D	D	D	D		A	A	A	



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Oxalato de aluminio					D		A	B	A									A	A	A
Oxalato de amonio 5%					A		A	B			A							A	A	A
Oxalato de potasio					A		A				A						A	A	A	
Oxido de etileno	C	B	B	B	B		B	B	A	D	A	D	D	D	D	D	A	A	A	C
Oxido nitroso	B	B	C	B	B		B	D	B	B	A		A		B	A	A	A	A	
Oxígeno	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	D	A	A	A	B	D	D	A	A	A
Ozono, húmedo	B	C	C	A	A		A	A	A	D	C	B	B	B	D	D		A	A	C
Ozono, seco	A	A	A	A	A		A	A	A	D	C	A	B	A	D	D		A	A	C
Parafina	A	B	B	A	A		A	A	A	A	A	D	A	B		A	A	A	A	C
Paraformaldehido	B	B	B	B	B		B	B		B	A	D			B		A	A	A	
Paraldehido					B		B			B	A	D			B		A	A	A	
Pentano	A	B	B	A	A		A	B		A	A	D	A		B		A	A	A	
Perborato de sodio	B	B	B	B	B	B	B	B	B	C	A	A	A	C	B		A	A	A	
Percloroetileno seco	C	B	B	A	A		A	B	B	D	B	D	A	D	D	A	A	A	A	
Permanganato de potasio	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	B	A	B	A		A	A	A	
Peroxido de sodio	D	C	C	B	B	B	B	B	B	C	A	A	A	B	B		A	A	A	
Peroxido de hidrogeno 3%	B	B		B	B		B	B		B		B	A		B	D		A		A
Peroxido de hidrogeno 10%	B	B		B	B		B	B	A	C		B	A		C	D		A		A
Peroxido de hidrogeno 30%	D	D		B	B		B	B	A	C		B	A		D	D		A		A
Peroxido de hidrogeno 90%	D	D		B	B		B	B		D		C	A		B	D		A		A
Persulfato de amonio	C				A		A	D		D	D	B	B	B	C			A	A	A
Petrolato	B	C	C		B		A	A		A	A		A		B		A	A	A	A
Petroleo refinado virgén (dulce)	B	A	A	A	A		A	A	A	A	A	D	A	B	B	A	A	A	A	
Petroleo refinado (agrio)	C	B	C	A	A		A	A	A	B	A	D	A	B	B	A	A	A	A	
Pinturas y solventes	A	A	A		A		A	A		D	A	D	B	D	D		A	A	A	
Polifosfato de sodio					B		B	B	B	B		A			B		A	A	A	
Polvo húmedo blanqueador	B				C		B	D	A	D	D	B	B	B	A	D	A	A	A	A
Preparados carbonatados	B	D	B		B	B	B	C		B	A	B	B	D	B		A	A	A	
Propilenglicol	B	B	B		B		B	B		A	C	B	A	B	A		A	A	A	A
Pulpa de papel	B		B		A		A	B		B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	
Resina	A	C	C	A	A	B	A	A		C	A		A		C	A	A	A	A	
Resinas de melamina				D	C		C			B	A			D	B		A	A	A	
Resorcinol					B		B										A	A	A	A
Sal	B	C	C		B		A	A		A	A		A		A		A	A	A	A
Salicilato de sodio					A		A				A						A	A	A	
Salmuera	B		D	B	B		B	B		A	A	B	B	D	D	C	A	A	A	A



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Sangre (jugos de carne)	B		D	A	A	A	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A		
Silicato de calcio	C		C	B		B			B	A	B	B	B	B		A	A	A		
Silicato de etilo	B		B	B		B	B		B	A	B	B	B	C		A	A	A		
Silicato de sodio	B	B	B	B	B		B	B	A	A	B	A	B	A	D	A	A	A	A	A
Silicato de sodio caliente	C	C	C	B	B		B	B		A	B				D	A	A	A	A	A
Soda cáustica		B	B	A	A	A			C	D	B	B	B			A	A	A		
Solución de jabón (estereato)	A	A	B	A	A		A	A	A	A	A	A	B	B		A	A	A		
Solución electrolit. de cianuro	D		D	B		B	D		B	D	B	B	B	B		A	A	A		
Solución de sales saturadas	B	D	C		B		B	B	A	A	A	A	A	B	B	C	A	A	A	A
Solución electrolítica de plata					A		A			D				B			A	A		
Soluciones fertilizantes	C	B	B	B	B		B	B		B				B		A	A	A		
Solventes aromáticos	A	C	B		A		A	B		D	A	D		A	D		A	A	A	
Solventes clorados	C	C	C		A		A	B		D	A	D	C	D	D		A	A	A	
Solventes de acetato	B	A	B		A		A	A	D	D		D	D	D		A	A	A		
Solventes de goma	A	A	A		A		A	A	D	C		D		C		A	A	A		
Suero de manteca	D	D	D		A		A	D		A	A	B	A	D	A		A	A	A	B
Sulfado de magnesio	B	B	B		A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfado de manganeso	B		D		A		A	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Sulfato de aluminio	C	D	D	B	B	A	B	C	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Sulfato de amonio	C	C	D	B	B	B	B	B	B	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A
Sulfato de bario	C	C	C	B	A		A	B		A	A	B	A	B	A		A	A	A	A
Sulfato de berilio	B		B		B		A	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Sulfato de calcio	C	C	C	B	B	B	B	B	B	A	A	B	A	B	A		A	A	A	A
sulfato de cobre	D	D	D	B	B	B	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de cromo	C		D		B		C	B		B	C	B	B	B	B		A	A	A	
Sulfato de etilo					B		B			B	A	C	A		B		A	A	A	
Sulfato de magnesio	B	C	C	B	B		B	B		A	A		A	D	A	B	A	A	A	
Sulfato de níquel	D	D	D	B	B		A	B	B	A	C	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Sulfato de níquel amonio	D	D	D		A		A	C		A	C	B	D	B	B	A	A	A	A	
Sulfato de plomo	C		D		B		B	B		B	A	B	B	B	B		A	A	A	
Sulfato de potasio	B	B	C	B	A	A	A	B		A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Sulfato de sodio	B	B	B	B	A	B	A	A		A	A	A	A	A	A		A	A	A	A
Sulfato de zinc	B	D	D	B	B		A	B	A	A	A	A	A	B	A		A	A	A	A
Sulfato dietílico	B		B		B		B	B		C	A	C	B	D	C		A	A	A	
Sulfato férrico	D	D	D	B	B	B	A	D		A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Sulfato ferroso	B	D	D	B	B		B	B	B	A	A	A	A	B	A		A	A	A	A



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS

Selección de materiales

A - Z

A = Excelente

B = Bueno

C = Pobre

D = No usar

Blanco = No hay información

Nota: Todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente menos donde se indica otra cosa.

	Bronce	Acero carbón	Hierro	Acero inox. Tipo AISI 304	Acero inox. Tipo AISI 316	Acero inox 17 - 4 PH	Alloy 20	Monel	Hastelloy C	Buna N (Nitrile)	Delrin / Lubetal	EPDM / EPR	Viton	Hypalon	Neopreno	Nylon	Grafoil	Teflon - Reinforced or Polyfill	High - per Fill	UHMWPE
Sulfato ferroso saturado	C	C	C	A	A		A	B	B	C	A	B	B	B	C		A	A	A	
Sulfato licor blanco	C	C	C		B	B	D	C		C	D		C	D	B		A	A	A	
Sulfato licor negro	C	C	C		B	A	B	B		C	C	B	C	D	B		A	A	A	
Sulfato licor verde	C	C	C		B	A	B	B		C	A		C	D	B		A	A	A	
Sulfito de amonio	C	C	C		A		B	D		B	A	B	A		A		A	A	A	
Sulfito de potasio	B	B	B	A	A		A	C	B	B	A	A	B	B	B	A	A	A	A	A
Sulfito de sodio	C		A		A	A	A	B	B	A	A	B	B	B	A	D	A	A	A	A
Sulfuro de amonio	D	D	D		B		B	B		A	A	A	D	B	B		A	A	A	A
Sulfuro de bario	D	C	D		B		B	C		A	A	A	A	B	B	B	A	A	A	A
Sulfuro de hidrógeno húmedo	D	C	D		B		B	C	D	C	C	B	A	B	B	D	A	A	A	A
Sulfuro de hidrógeno seco	C	B	B		A	B	B	B	B	C	C	A	A	B	A	D	A	A	A	A
Sulfuro de potasio	B	B	B	A	A		A	C	B	B	A	A	B	B	B	A	A	A	A	A
Sulfuro de sodio	D	B	B	B	B	A	B	B		A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	
Tetraetil de plomo	B	C	C	B	B		B	A			A						A	A	A	
Tetraborato de sodio			A		A		A			A	A	B			A		A	A	A	
Tetracloruro de carb. húmedo	D	D	D		B		B	B	B	D	B	D	B	D	D	A	A	A	A	D
Tetracloruro de carbono seco	C	B	C	A	A	A	A	A	A	D	A	D	B	D	D	A	A	A	A	D
Tinta de prensa	C	D	D	A	A		A	B		A	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Tiosulfato de sodio	C	D	C	A	B		B	B		A	A	A	A		A		A	A	A	
Tiosulfato de sodio	C	B	C		B	A	B	B		A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	
Tolueno (toluol)	A	A	A	A	A		A	A	A	D	C	D	B	D	D	A	A	A	A	D
Tricloroetileno	B	B	C	B	B	A	B	B	A	D	A	D	B	D	D	A	A	A	A	D
Tricloruro fosforoso		B	C		A		A			D	D	B	B		D	D	A	A	A	A
Trietanolamin					B		B	B	A	C	A	B		B	B		A	A	A	C
Trietilamin	B				B		B		A	B	C				B		A	A		
Trióxido de azufre	B	B	B		B	B	B		B	D	D		B	D	D		D	A	A	
Trióxido de azufre seco	B	B	B		B	B	B	B	B	D	A	B	A	D	D	A	D	A	A	
Urea	B	C	C	B	B		B	B	A	C	A	B	D	D	B		A	A	A	A
Vapor de agua (100 °C)	A	A	A		A	A	A	B		D	D	B	C	B	D		A	A	A	A
Vapores de ácido acético	D				D	D	B	C	A	D						B		A	A	
Vinagre	B	D	D	A	A		A	B	A	D	B	A	D	C	D		A	A	A	A
Whisky y vinos	B	D	D		A		A	A	A	B	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A
Xileno seco	A	B	B	A	A		A	A	A	D	A	D	B	D	D	A	A	A	A	D



TUBERÍAS



VÁLVULAS



ACCESORIOS



FLANGES



INSTRUMENTACIÓN



GASKETS



INDUSTRIAL
SUPPLY
COMPANY